



# propasil®

Para problemas de:



Agentes  
atmosféricos



Condiciones  
climáticas



Humedad



Aire  
salado



Formación de  
condensación



## Prevención en todas las condiciones

Los productos **PROPASIL** son desecantes producidos en gel de sílice amorfa semitransparente. Tiene una gran capacidad de absorción, que varía en función de las condiciones ambientales.

Los productos **PROPASIL** son estudiados para proteger sus productos contra posibles daños a causa de la humedad. Gracias a su poder absorbente, disminuyen la humedad en el embalaje durante el transporte y el almacenaje, reduciendo así el riesgo de alcanzar el punto de rocío y ayudando los productos a conservar sus calidades y propiedades de utilización.

Las bolsas desecantes **PROPASIL** están disponibles en diferentes dimensiones y versiones.

En versión **PROPASIL MICRO** son excelentes para espacios reducidos. Extremadamente prácticos y con una elevada capacidad de absorción. Son la solución para los problemas de humedad más pequeños. Gracias a sus pequeño tamaño ocupa muy poco espacio en el interior del embalaje, absorbiendo con eficacia la humedad relativa residual.

**PROPASIL micro** está disponible en saquitos de 0,5 a 3 gr.

**PROPASIL** está disponible en bolsas, cadenas, botes y cápsulas de diferentes pesos, formas y tamaños. También pueden suministrarse en tamaños pequeños, ideales para absorber el exceso de humedad en espacios reducidos, como el interior de envases y frascos de medicamentos o complementos alimenticios.

Para aplicaciones en sectores especiales, como el farmacéutico y el alimentario, donde existen problemas de posible contaminación, se pueden utilizar materiales especiales que cumplen los requisitos de la **FDA (Food and Drug Administration)** y los **Reglamentos (CE) nº 1935/2004 y 10/2011**.

En concreto, las bolsas desecantes **PROPASIL** con revestimiento **Tyvek®** producidas por la empresa DuPont se han registrado en la FDA con un **Drug Master File (DMF) de tipo III** para aplicaciones en el sector farmacéutico.



**Principales aplicaciones:**

- Equipos electrónicos
- Productos Farmacéuticos
- Integradores alimenticios
- Vitaminas
- Alimentación
- Maquinaria Médica
- Diagnósticos Médicos
- Instrumentos ópticos
- Productos en cuero, piel, etc...
- Embalajes industriales

**CERTIFICACIONES Y NORMAS**

**PROPASIL** está certificado según las normas: NFH y MIL. **PROPASIL** puede ser producido en conformidad con las normas FDA para el contacto alimentario y farmacéutico.

