



propasil®

Problèmes dus à :



Agents
atmosphériques



Conditions
climatiques



Humidité



Atmosphère
saline



Formation de
condensation



Prévention dans toutes les conditions

Les sachets déshydratants **PROPASIL** sont produits en gel de silice amorphe semi-transparent. Ils possèdent une grande capacité d'absorption de l'humidité qui varie en fonction des conditions ambiantes.

PROPASIL a été conçu pour protéger les produits contre les dégâts provoqués par l'humidité. Grâce à son pouvoir d'absorption, **PROPASIL** éloigne le risque de point de rosée dans les emballages pendant le transport et le stockage, en permettant de protéger la qualité et les propriétés de vos produits.

Les sachets déshydratants **PROPASIL** sont disponibles dans différentes versions. En version **PROPASIL micro** ils sont idéals pour les espaces réduits. Extrêmement pratique et doté d'une haute capacité d'absorption. **PROPASIL micro** est la solution idéale pour les petits problèmes d'humidité. Grâce à ses dimensions compactes, il se glissera facilement dans les espaces réduits à l'intérieur de vos emballages, en absorbant efficacement l'humidité relative résiduelle. **PROPASIL micro** est disponible en sachets de 0,5 à 3 gr.

PROPASIL est disponible en **sacs, chaînes, bidons et capsules** de différents poids, formes et tailles. Ils peuvent également être fournis en petites tailles, idéales pour absorber l'excès d'humidité dans les petits espaces, comme à l'intérieur des conteneurs et des bouteilles de médicaments ou de compléments alimentaires.

Pour les applications dans des secteurs spéciaux, tels que les produits pharmaceutiques et alimentaires, où il existe des problèmes de contamination, il est possible d'utiliser des matériaux spéciaux qui répondent aux exigences de la **FDA (Food and Drug Administration)** et des **règlements (CE) n° 1935/2004 et 10/2011**.

En particulier, les sachets déshydratants **PROPASIL** avec revêtement **Tyvek®** produits par la société DuPont ont été enregistrés auprès de la FDA sous un **Drug Master File (DMF) de type III** pour des applications dans le secteur pharmaceutique.



Principales applications :

- Equipements électroniques
- Pharmaceutique
- Intégrateurs alimentaires
- Vitamines
- Emballages alimentaires
- Appareils médicaux
- Diagnostic médical
- Instruments optiques
- Produits en cuivre
- Emballages industriels

CERTIFICATIONS ET NORMES

PROPASIL est certifié et conforme aux normes : NFH e MIL. La gamme **PROPASIL** est également disponible avec un agrément FDA pour le contact alimentaire et pharmaceutique.

